

MB MACHINE TO PRODUCE IN DISCONTINUOUS BLOCKS

PU1UP
Polyurethane **EXTRA LIFE**

MACCHINA PER LA PRODUZIONE DI BLOCCHI IN DISCONTINUO
MACHINE POUR LA PRODUCTION DE BLOCS EN DISCONTINU



La macchina MB è la migliore soluzione per produrre blocchi in discontinuo con poliuretani espansi rigidi, flessibili e fenolici.

È concepita per soddisfare le esigenze più disparate del cliente in quanto è il risultato di installazioni effettuate in condizioni gravose e in assenza di operatori specializzati. Particolare attenzione è posta all'ambiente e alla riduzione dei costi: la macchina non utilizza solventi, è compatta ed è di semplice installazione potendo così essere spedita completamente assemblata.

The machine MB is the best solution to produce in discontinuous blocks with expanded rigid, flexible and phenolic polyurethanes.

It is built to face the different needs of the customer, as it is the result of installations in heavy conditions and without expert operators. A special attention is given to the environment and to the costs reduction. The machine does not use any solvent, moreover it is compact and of simple installation, so that it is possible to ship it completed assembled.

La machine MB est la meilleure solution pour produire des blocs en discontinu avec polyuréthanes rigides, flexibles et phénoliques.

Elle est étudiée pour satisfaire les différentes demandes du client, car c'est le résultat d'installations effectuées en conditions difficiles et sans la présence d'opérateurs spécialisés. On a fait particulière attention à l'environnement et à la réduction des coûts. La machine n'emploie pas de solvants, elle est compacte et de simple installation elle peut donc être expédiée complètement assemblée.



TANK

Serbatoio
Réservoir

1

Stampo di schiumatura con blocco
Conformateur de moussage avec bloc

2

FOAMING MOLD WITH BLOCK



MOVEMENT FOR SPECIAL MOLD MF

Movimentazione per stampo speciale MF
Mouvement pour conformateur spécial MF

3

**CAMPI DI IMPIEGO**

Blocco flessibile: imbottiti di tutti i tipi quali materassi, divani, guanciali, sedute per mezzi di trasporto, lastre per accoppiati fonoassorbenti, spugne di tutti i generi, dispositivi sanitari ecc.

Blocco rigido: pannelli e lastre per l'edilizia ed il settore frigorifero, scenografie, nautica, automotive ecc.

DOSAGGIO COMPONENTI

Si può fornire per il dosaggio di tutti i componenti sia il sistema pneumatico a cilindri che quello con pompe dosatrici azionate da motori elettrici; la scelta è a discrezione del cliente al fine di ridurre al massimo i costi di gestione dell'energia.

Nel primo caso il sistema lavora a ricircolo garantendo così la linearità di flusso della pompa dosatrice, gestendo il quantitativo impostato per la formulazione desiderata; diversamente il carico dei cilindri dosatori si effettua con delle pompe pneumatiche che si fermano al livello impostato tramite un sensore.

In entrambi i casi si scaricano tutti i prodotti nella camera di miscelazione con tempistiche appropriate.

**FIELDS OF USAGE**

Flexible block: any kind of upholsteries such as mattresses, sofas, pillows, seats for means of transport, sheets for soundproof couplings, any kind of sponges, medical devices, etc.

Rigid block: panels and sheets for building and chilling field, set design, boats, automotive, etc.

COMPONENTS METERING

To meter all the components it is possible to have the pneumatic system with cylinders and the one with dosing pumps powered by electric motors; the choice depends on the customer so to reduce as much as possible the energy costs managing.

In the first case the system works with the recycling allowing by this way the flow linearity of the dosing pump, controlling the selected quantity for the desired formulation; in the other case, the feeding of the dosing cylinders is effected by pneumatic pumps which stop at the fixed level thanks to a sensor.

In any case all the products are discharged into the mixing chamber in due time.

**DOMAINES D'UTILISATION**

Bloc flexible: tous types de rembourrages comme matelas, sofas, coussins, sièges pour moyens de transport, plaques pour couplages de phonoabsorbants, tous types d'éponges, articles sanitaires, etc.

Bloc rigide: panneaux et plaques pour bâtiment et réfrigération, scénographies, nautique, automotive etc.

DOSAGE DES COMPOSANTS

On peut avoir pour le dosage des composants soit le système pneumatico à cylindres, soit le système avec pompes de dosage actionnées par moteurs électriques; c'est au client qui fait le choix afin de réduire au maximum les coûts de gestion de l'énergie. Dans le premier cas le système travaille à recyclage assurant donc la linéarité de flux de la pompe de dosage, en gérant la quantité établie pour la formulation désirée; au contraire le chargement des cylindres de dosage est effectué par des pompes pneumatiques qui s'arrêtent au niveau établi par un capteur. Dans tous cas, tous les produits sont déchargés dans la chambre de mélange avec des temps appropriés.



Entrambe le soluzioni hanno i comandi con possibilità di intervento manuale al fine di testare la funzionalità di tutti i dispositivi prima dell'inizio della produzione per garantire il corretto dosaggio su cicli produttivi ripetuti.

MISCELAZIONE

La camera di miscelazione, in base alla viscosità dei materiali utilizzati, è costruita con chiusura di fondo propria oppure con l'appoggio nello stampo. L'agitatore per la miscelazione può avere la velocità variabile con tempi di inserimento modificabili sempre al fine di ottenere il massimo di qualità delle schiume.

FUNZIONAMENTO

Tutte le operazioni per la produzione sono gestite tramite il pannello di controllo dove è possibile impostare i quantitativi per ogni singolo componente (n° componenti a richiesta senza limiti). Il poliolo o la resina base fenolica, i catalizzatori, l'eventuale espandente ed i colori vengono scaricati in successione e premiscelati; in ultimo si scarica l'isocianato o il catalizzatore fenolico e dopo l'agitazione per alcuni secondi la mescola ottenuta si scarica nello stampo. La pulizia della camera di miscelazione avviene con acqua oppure con il nuovo poliolo rinnovando il ciclo di produzione per cui la macchina è costantemente pronta.

OPTIONAL

- Serbatoi di termostatazione con carico automatico per la versione con cilindri dosatori [1].
- Centralina di raffreddamento o riscaldamento.
- Stampi di schiumatura [2].
- Taglierine verticali, orizzontali e granulatori.
- Stampo speciale MF per la squadratura del blocco [3].



Both the solutions have the controls with the possibility to act manually to test the good working of all the devices before starting the production, so to assure the right dosing on repeated cycles of production.

MIXING

The mixing chamber, according to the viscosity of the used materials, is built with a proper bottom closing, or to be supported into the mould. The mixing stirrer can have an adjustable speed with variable time of introduction always to get the top quality of the foams.

WORKING

All the operations for the production are managed by the control panel where it is possible to set the quantity for each component (components n° on demand without limits). The polyol or the phenolic resin, the catalysts, the possible blowing agent and the colours are discharged in series and pre-mixed; as last it is discharged the isocyanate or the phenolic catalyst and, after some minutes of stirring, the mixture is discharged into the mould. The cleaning of the mixing chamber is effected with water or with the new polyol renewing the production cycle so that the machine is always ready.

OPTIONS

- Thermostatization tanks with automatic charging for the model with dosing cylinders [1].
- Chilling or heating unit.
- Foaming moulds [2].
- Vertical, horizontal cutting units and shredders.
- Special mould MF for block squaring [3].



Les deux solutions ont des contrôles avec la possibilité d'intervenir manuellement pour vérifier le fonctionnement de tous les dispositifs avant de commencer la production, pour garantir le dosage correct en cas de cycles de production qui se répètent.

MELANGE

La chambre de mélange, selon la viscosité des produits employés, est étudiée avec fermeture du fond propre, ou avec le support dans le conformateur. Batteur pour le mélange peut avoir une vitesse réglable avec des temps d'insertion variables pour obtenir des mousses de la meilleure qualité.

FONCTIONNEMENT

Toutes les opérations pour la production sont commandées par le tableau de contrôle où on peut établir les quantités pour chaque composant (n° composants sur demande sans aucune limitation). Le polyol ou la résine phénolique, les catalyseurs, l'éventuel agent d'expansion et les couleurs sont déchargés en série et prémélangés; puis on décharge l'isocyanate ou le catalyseur phénolique et après quelques secondes d'agitation le mélange est déchargé dans le conformateur. Le nettoyage de la chambre de mélange est effectué par l'eau, ou avec le nouveau polyol renouvelant le cycle de production qui permet donc à la machine d'être toujours prête.

OPTIONS

- Réservoirs de thermostatisation avec chargement automatique pour le modèle avec cylindres de dosage [1].
- Central de refroidissement ou chauffage.
- Moules de moussage [2].
- Coupeuses verticales, horizontales et broyeurs.
- Conformateur spécial MF pour le bloc carré [3].

MB

TECHNICAL INFORMATION

INFORMAZIONI TECNICHE / INFORMATION TECHNIQUES

Block number for 8 hours shift

Numero di blocchi per 8 ore lavorative
Numéro de blocs pour période de travail de 8 heures

120

Standard block dimension

Dimensione blocco standard
Dimensions bloc standard

2x1x1 m / 2x2x1 m

Maximum block weight

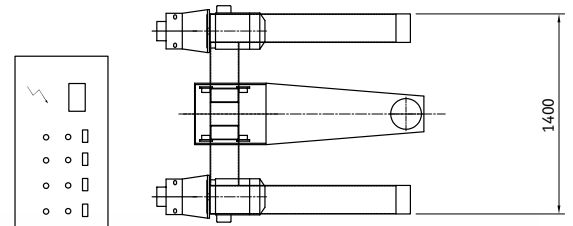
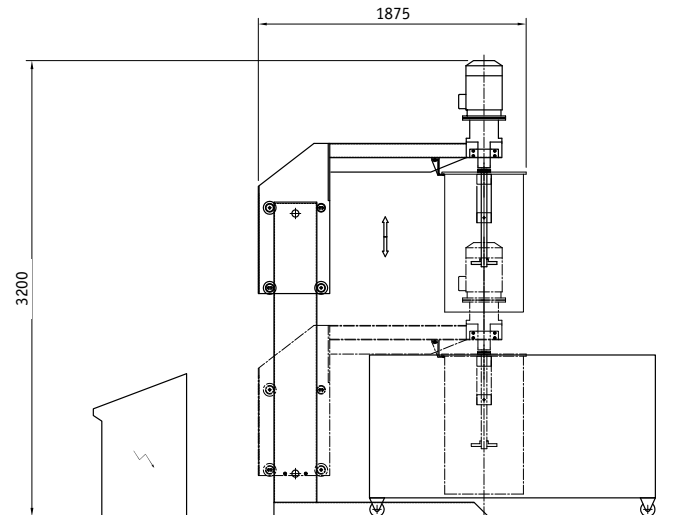
Peso blocco massimo
Poids maximum du bloc

120 kg (240 kg on demand/a richiesta/sur demande)

Components number

Numero componenti
Numéro de composants

on demand besides to polyol, isocyanate
a richiesta oltre a poliolo isocianato
sur demande en plus de polyol, isocyanate



CUSTOMIZED MB PLANT

Impianto MB personalizzato
Installation MB personnalisé



REFERENT FOR YOUR AREA

REFERENTE PER LA VOSTRA AREA / REFERENT POUR VOTRE ZONE

MAGMA MACCHINE

Via dell'Artigianato, 9/11 | 28043 Bellinzago Novarese (NO) | ITALY

Tel. +39 0321 986637 | Fax +39 0321 987322

www.magmacchine.it | info@magmacchine.it