



## 1 RISPARMIO ENERGETICO

Minor impiego complessivo di energia necessaria all'uso, specialmente per quanto riguarda i consumi elettrici. Le nostre macchine necessitano solo di una presa elettrica da 16 A.

## 2 RIDUZIONE DELL'OVERSPRAY

La nostra testa di miscelazione HMG usa un particolare sistema di miscelazione a doppio stadio che permette la riduzione della pressione di esercizio con spruzzo piatto.

## 3 SISTEMA IDRAULICO INVECE CHE ELETTRICO

Questa soluzione tecnica è più performante di quella elettrica e permette di ottenere costanza nell'applicazione. La nostra soluzione idraulica elimina ogni possibilità di cavitazione delle pompe.

## 4 NESSUNA POMPA DI LANCIO

Per tutte le nostre macchine non è necessario questo equipaggiamento con relativi costi extra. L'aspirazione è effettuata direttamente dalle pompe dosatrici ad alta pressione: questa soluzione riduce al minimo il consumo di aria compressa. Per le nostre macchine serve solo, per la pulizia della testa di miscelazione, un piccolo compressore da 100 l e 2,2 KW di potenza.

## 5 MINOR PRESSIONE E TEMPERATURA DI LAVORO

Le macchine Magma, in virtù della loro concezione tecnica, lavorano a minor pressione rispetto a quelle elettriche. È possibile inoltre operare con temperature più basse sulle materie prime.

## 6 MANDATA EFFETTIVA

Possiamo dichiarare che la portata delle nostre macchine è effettiva in erogazione, secondo le specifiche tecniche.

## 7 RISCALDAMENTO TUBI POTENZIATO

La macchina MS ha un sistema di riscaldamento delle materie prime potenziato. Si possono usare tubi fino a 100 m e più di lunghezza.

## 8 FACILE MANUTENZIONE DELLA PISTOLA

L'utilizzo della pistola a spruzzo è molto semplice e la pulizia e sostituzione degli ugelli di spruzzo è facile e veloce. Importante da considerare è anche il basso costo dei ricambi (kit di riparazione guarnizioni).